



# BELZONA 3921

G.S.Cサーフェイスコンディショナー

## 取扱説明書 (プライマー)

製品をご使用になる前にこの説明書をよくお読みの上、保管して下さい。

### 使用上の注意



**警告** この製品は有害物質です。取扱には充分注意して下さい。

1. 作業場所では充分な換気を行って下さい。
2. 万一ガスを吸引した場合は新鮮な空気を吸って下さい。
3. 必ず保護手袋をつけて作業を行って下さい。直接肌に触れると、皮膚に傷害が発生することがあります。
4. 誤って目に入った場合は、水で15分以上すすぎ、かゆみなどの異常が残る場合は専門医に相談して下さい。
5. 誤って飲み込んだ場合は、胃の中からは吐き出さないで下さい。直ちに、口の中を水ですすぎ、大量の水を飲み、早急に専門医に相談して下さい。
6. 部外者や子供が触れる可能性のある場所に放置しないで下さい。



**火気厳禁** この製品は可燃性です。



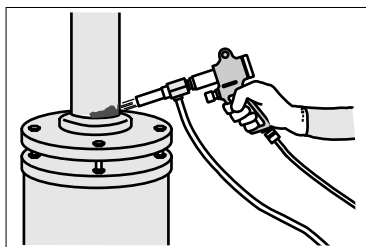
1. 同封の硬化剤以外のものと混合しないで下さい。
2. 廃棄にあたっては砂などの吸収材質に染み込ませ、固形化させた上で指定容器に入れて密封し、廃棄して下さい。

詳細データについては、「製品安全データシート」をご参照下さい。※製品安全データシートは弊社ホームページより取得するか、又は弊社までご請求下さい。。安全にご使用いただくためにこの説明書の内容と各使用条件を充分考慮の上、取扱方法を決定して下さい。

■ **用 途** : あらゆる機器の補修対象箇所の防錆及びコンディショニング  
施工対象物は、清浄・硬い材質・表面乾燥・充分な表面処理の条件を満たしたものに限りです。

### ■ 施工方法

- ☆ 2液の混合は、塗布する表面の前処理を完了してから行なうようにして下さい。混合後の使用可能時間には制限があります。  
(下記2.混合「可使時間」参照)



#### 1. 前処理 1-1 表面処理

ベルゾナ3921を塗布する金属表面の汚れ、錆などを、金属ブラシ、グラインダー、サンドペーパーなどで完全に削り取ります。更に、サンド・グリットブラストにより表面を粗くしますが、ガラスなどの非ポーラスな材質の場合は、ブラスト処理は特に必要ありません。

※ 推奨表面粗さ: 75 $\mu$ 以上  
(ISO規格—ISO 8501-1 Sa 2 $\frac{1}{2}$  スウェーデン規格—Sa 2 $\frac{1}{2}$  <SIS 05-5900>)

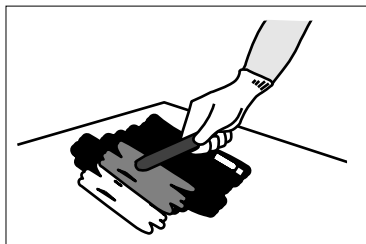


#### 1-2 表面クリーニング(脱脂)

クリーナーなどを使用して、オイル、グリスなどの表面の付着物、残余を完全に取り除きます。また、クリーナーの残余がないようきれいにウエスでふき取って下さい。海水や薬品が染み込んでいる場合は水洗いしてから乾燥させ、再度表面処理を行って下さい。

☆ 前処理が完全なほど、接着力がアップします！

☆ 塩分汚損された表面は必要とされる基準までブラストし、24時間以上の塩出しを行った後、水洗い乾燥させ再度ブラストし、完全に塩分が落ちるまでこの手順を繰り返します。



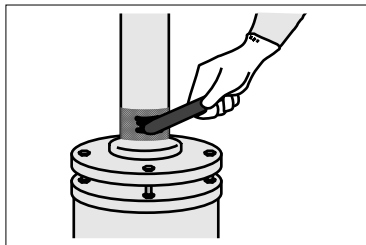
### 2. 混 合

ベース剤を沈殿物がなくなるまで攪拌しておきます。右の混合比を参照し、必要量のベース・硬化剤の全量を色むらがなくなるまで均一に混ぜ合わせます。(色むらがあると硬化しません。又、少量使用の場合の容量比は右の通りです。)

	容量比	重量比
ベース：硬化剤	7：2	10：1

混合後の使用可能時間は周囲温度により右のようになります。

温度	10 ~ 30
可使時間	48時間



### 3. 塗 布

1の「前処理」を完了した表面にブラシ等を使って、推奨塗布面積を超えない範囲で全体に薄く伸ばします。気泡ができないように注意して、必要な厚みまで塗布して下さい。裏面の「塗布面積」のデータ表をご参照下さい。

☆ 重ね塗り(他の製品との場合を含む)をする場合は、1層目の塗布完了後、4時間が経過した後、48時間以内(周辺温度が10℃～30℃の場合)に行ってください。それ以上経過した場合は、再度「前処理」をする必要があります。

■ 推奨塗布面積

補修対象素材	塗布面積
スチール	4.2 m <sup>2</sup> / kg
鍍金鋼板	5.0 m <sup>2</sup> / kg
非鉄金属	5.6 m <sup>2</sup> / kg
スレート	3.5 m <sup>2</sup> / kg
ガラス	5.6 m <sup>2</sup> / kg

- 製品仕様： ベース、硬化剤の2液混合タイプ[性状：液状][色：グレー]
- 製品荷姿： 500g、5kg
- 製品内容成分： 詳細については「製品安全データシート」をご請求下さい。  
ベース：亜鉛パウダー（60～100%）  
硬化剤：キシレン（30～60%）
- 使用条件での注意事項： 以下の条件下での使用は、必ず代理店または弊社技術員にご相談下さい！
- 雨天、雪、霧の場合
  - 5℃以下、あるいは湿度が80%を超える場合
  - 低温高湿度の場合
  - 上記のような環境に45分以内になる場合
- 保存期間： 製造より3年間（密封状態で0～30℃の通気性のよい場所に保管した場合）



注意

保管状態が悪いと物性が劣化することがあります。  
容器は密封し、直射日光の当たらない換気の良いところに保管して下さい。



”限りある資源の保全をモットーに”

**ジャパンモレキュラーサービス株式会社**

〒448-0028 愛知県刈谷市桜町5丁目34番地  
【本社】TEL 0566(23)2411  
FAX 0566(23)4854  
URL ; <http://www.japamole.co.jp>

\*この取扱説明書のデータは当社の実地試験もしくは公共機関の試験に基づいて作成されたものであり正確を期しておりますが保証するものではありません。  
\*ご使用前には必ず本書、安全データシートを読んでから正確にお使い下さい。  
\*BelzonaロゴはBelzona Polymerics Ltd.の英国及びその他の国における商標です。  
\*その他記載されている会社名、製品名は、各社の登録商標または商標です。  
\*各種認定は、英国Belzona Polymerics Ltd.その他各社が取得したものです。  
\*Belzona Polymerics Ltd.  
Claro Road, Harrogate, HG14AY, England Tel : +44 (0) 1423 567641  
\*この取扱説明書の内容は2008年7月現在のもので無断複写を禁じます。  
\*内容については予告なく変更する場合があります。  
\*お問い合わせはアドバイザーもしくは弊社までご連絡ください。